



YANMAR

MIDI-PELLE

SV100-2

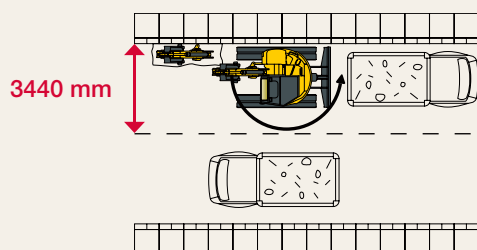


Moteur	4TNV98CT-VBV
Puissance nette	70,3 CV
Poids opérationnel	9625 kg
Force d'excavation (godet)	68,5 kN

UN RAPPORT INÉGALÉ ENTRE COMPACITÉ ET PERFORMANCES



Déport arrière de
seulement **170 mm**



IDÉALE POUR LES TRAVAUX URBAINS

La SV100-2 est particulièrement adaptée aux travaux dans des zones urbaines : aucun besoin de bloquer la circulation sur deux voies.



Véritable concentré de technologie et d'innovation, la SV100-2 offre les performances d'une pelle de grande taille tout en profitant des avantages d'une pelle compacte. Conçue pour travailler efficacement sur les chantiers les plus divers, elle combine compacité, puissance, polyvalence, confort et fiabilité.



COMPACTITÉ

Stabilité maximum et forces de levage exceptionnelles

La SV100-2 est équipée du système VICTAS® qui réside dans l'augmentation de la surface portante et l'accroissement de la voie grâce à l'utilisation de chenilles asymétriques. Ce système, breveté par Yanmar, permet une diminution de la dégradation des chenilles, rend les déplacements plus silencieux et diminue les vibrations. Associé à l'utilisation d'un large contrepoids et à une excellente répartition des masses, il permet une stabilité identique voire supérieure à celle des machines conventionnelles de la même classe de poids, ainsi que des capacités de levage remarquables.

Double position de l'axe du vérin de balancier

En cas d'utilisation d'une attache rapide, la double position de l'axe du vérin de balancier rend la cinématique modulable et permet d'éviter les impacts avec la flèche tout en maintenant la force d'excavation.





PERFORMANCES DE TRAVAIL

En s'appuyant sur une expérience et une expertise unique, la technologie Yanmar assure d'excellentes performances tout en respectant l'environnement. La SV100-2 combine puissance, souplesse et précision. Sa grande polyvalence en fait votre partenaire idéal pour améliorer votre productivité, quelle que soit la difficulté du chantier auquel vous êtes confronté (fouille, nivellement, démolition, remblayage...).

DES PERFORMANCES SANS ÉQUIVALENT POUR UNE MIDI-PELLE DE CETTE TAILLE

Prestations d'une pelle de grande taille dans un format compact

Les forces d'arrachement de 68,5 kN au godet et 45,8 kN au balancier sont exceptionnelles pour une pelle de 10 tonnes avec un très faible déport arrière. Associées à une profondeur de fouille de 4570 mm (3870 mm pour une paroi verticale) et à une excellente force de traction, elles permettent à la SV100-2 d'effectuer des travaux majeurs tels que la pose de tuyaux de canalisation ou les opérations d'excavation et de déblaiement de grandes surfaces.

Circuit hydraulique VIPPS® (ViO Progressive 3 Pumps System)

La SV100-2 est équipée d'un circuit hydraulique avec régulation à sommation de puissance équipé d'une pompe

double à pistons à débit variable, d'une pompe à engrenages et d'un distributeur à combinaisons multiples. Les pompes s'enclenchent automatiquement en fonction de l'opération effectuée, offrant un plus grand confort d'utilisation à l'opérateur. D'une part le cumul de débit des pompes permet d'accroître la vitesse de travail et d'autre part le système permet un fonctionnement sans à-coups et simultané de toutes les opérations, même pendant les déplacements.

Régulation du système hydraulique en fonction du régime moteur

La nouvelle régulation électronique des pompes hydrauliques permet d'ajuster leur débit en fonction du rendement du moteur. La puissance du moteur est ainsi parfaitement exploitée et le rendement de la machine optimisé.

SOUPLESSE, PRÉCISION ET POLYVALENCE

Commande proportionnelle ajustable des circuits auxiliaires

La SV100-2 dispose de série de deux circuits auxiliaires à commande proportionnelle sur joystick avec ajustement

par potentiomètre. La commande proportionnelle permet d'adapter le débit d'huile à l'utilisation et aux besoins de chaque équipement. L'opérateur dispose ainsi d'une parfaite maîtrise des accessoires (godets inclinables, débroussailleuses, marteaux hydrauliques...).



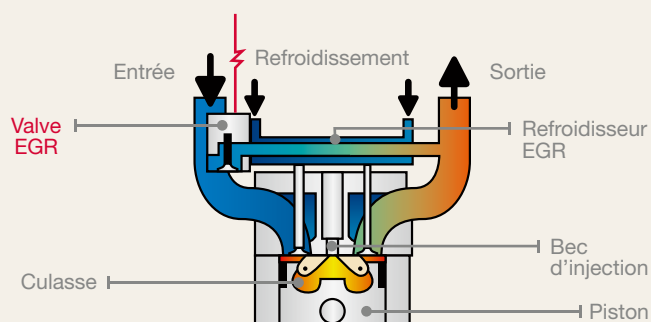
- 01 Joystick droit : commande de la première ligne auxiliaire (BRH).
- 02 Joystick gauche : commande de la seconde ligne auxiliaire (rotation, pince).
- 03 Le voyant rouge indique le fonctionnement en débit constant.
- 04 2 potentiomètres permettent d'ajuster le débit d'huile.

UN NOUVEAU MOTEUR YANMAR TRÈS PUISSANT ET RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Puissance et propreté

Le nouveau moteur diesel Yanmar à injection directe de la SV100-2 développe une puissance nette de 51,7 kW (70,3 CV) et est conforme aux normes d'émissions Phase IIIB et Tier 4. Il est équipé d'une unité de commande électronique du moteur et d'un système Common Rail qui permettent d'obtenir un excellent rapport puissance/consommation/bruit grâce au contrôle électronique de l'injection du carburant.

Un filtre à particules piège les particules contenues dans les gaz d'échappement et les brûle lors de sa régénération automatique. Son fonctionnement sans additif permet de réduire les coûts de maintenance.



SYSTÈME DE CONTRÔLE ÉLECTRIQUE EGR

Les gaz d'échappement sont en partie refroidis et mélangés avec l'air entrant afin de baisser la concentration d'oxygène dans la prise d'air. Ce système permet ainsi de baisser la température de combustion et de limiter les émissions d'oxydes d'azote (NOx) tout en stimulant l'efficacité du carburant.

CONSOMMATION EN CARBURANT RÉDUITE

Auto-Idle

Un mécanisme d'auto-décélération (déconnectable) permet de réduire le régime moteur dès que la SV100-2 ne travaille pas. Dès que les leviers de commande restent inutilisés pendant 4 secondes, le moteur se met automatiquement au point mort. Lorsqu'ils sont déplacés à nouveau, le moteur retourne à la vitesse précédente. Les performances environnementales (bruit et émissions) et la consommation de carburant sont d'autant plus améliorées.

Mode Eco

Le mode Eco contrôle efficacement la vitesse du moteur afin de permettre une consommation très réduite en carburant. Particulièrement utile lors de travaux nécessitant peu de puissance et une faible vitesse de mouvement (nivelage de terrain au godet de curage...), le mode Eco permet d'économiser jusqu'à 17% de carburant, réduisant ainsi les coûts de fonctionnement.





CONFORT

Conçue pour répondre aux attentes des opérateurs, la cabine de la SV100-2 est vaste et agréable. L'attention particulière portée à l'environnement de travail et à l'ergonomie permet de se sentir à l'aise pendant les longues journées sur les chantiers. La visibilité accrue et le poste de conduite confortable permettent à l'opérateur d'être encore plus productif tout en réduisant sa fatigue.

UN CONFORT SANS ÉQUIVALENT POUR UNE MEILLEURE EFFICACITÉ

Cabine vaste et confortable

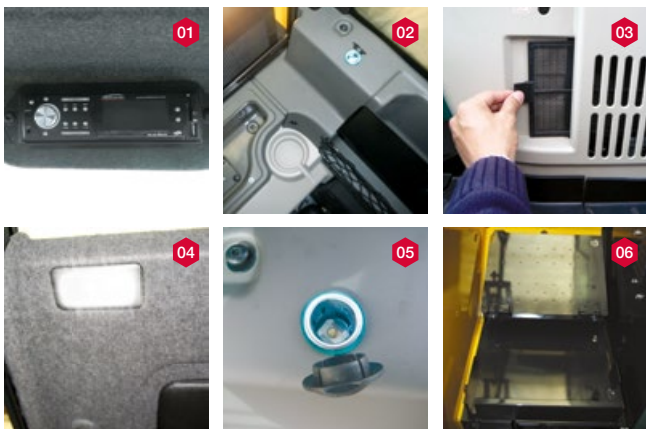
L'intérieur de la cabine de la SV100-2 est très spacieux. L'opérateur, qui dispose d'un large espace pour les jambes, est installé confortablement pour les longues heures de travail. L'entrée, elle aussi très grande, facilite l'accès et la sortie de la cabine.

Large siège à suspension pneumatique de série

Le large siège avec appui-tête est équipé de série d'une suspension pneumatique et peut glisser en avant et en arrière seul ou simultanément avec les leviers. Il permet à l'opérateur de trouver une position de travail optimale en fonction de sa taille et de sa corpulence tout en réduisant les chocs et les vibrations.

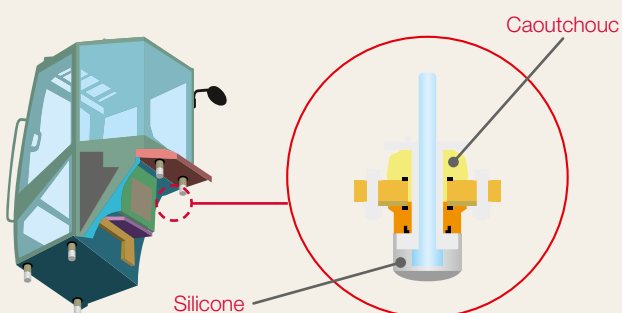
Climatisation améliorée

La climatisation de la SV100-2 permet de travailler à une température agréable quelles que soient les conditions météorologiques. Les bouches d'aération sont placées de façon à assurer une température homogène au sein de la cabine. Le filtre de l'air conditionné est à l'intérieur de la cabine et s'enlève facilement pour le nettoyer ou le remplacer. La fonction dégivrage garantit un parfait désembuage du pare-brise.



Équipements de série

- 01 Radio avec prise USB.
- 02 Nombreux espaces de rangement et porte bouteille.
- 03 Filtre de l'air conditionné.
- 04 Plafonnier automatique.
- 05 2 prises 12V.
- 06 Boîte à outils.



CABINE SILENCIEUSE

La cabine de la SV100-2 est montée sur un système de silent block anti-vibration et anti-bruit novateur et perfectionné. Le niveau sonore atteignant l'opérateur est réduit (97 dB(A)). Les 5 points de support absorbent les vibrations même très importantes.



DE NOMBREUSES FONCTIONNALITÉS POUR UNE FACILITÉ DE CONTRÔLE AMÉLIORÉE

Parfaite ergonomie du poste de conduite

L'architecture de l'intérieur de la cabine de la SV100-2 a été étudiée afin d'améliorer la position de conduite de l'opérateur et de faciliter son travail, particulièrement sur les chantiers longs et éprouvants. Les repose-poignets sont ajustables. Les larges pédales de translation et les leviers à commande hydraulique sont fluides et faciles d'utilisation. Idéalement placés, les leviers de contrôle offrent une exceptionnelle précision de mouvement.

2^{de} vitesse automatique

La SV100-2 dispose d'une seconde vitesse automatique pour les longs déplacements. Un commutateur électrique permet de maintenir la machine en 1^{ère} vitesse pour les passages difficiles (pente, contre-rotation, etc...).

Visibilité à 360° pour un travail efficace et sûr

Les larges vitres de la cabine et la forme des capots de la

SV100-2 offrent à l'opérateur une parfaite visibilité autour de la machine. Le pare-brise frontal, divisé en deux parties, est totalement escamotable et les fenêtres du côté droit coulissantes. L'opérateur peut ainsi communiquer facilement avec les autres ouvriers. La visibilité à 360° garantit une sécurité optimale sur le chantier et permet un travail efficace. Elle réduit également les risques d'endommager la machine, notamment dans les espaces exigus ou sur les chantiers encombrés.

Visibilité optimale lors des opérations de chargement

La partie frontale du toit est transparente et permet à l'opérateur de contrôler parfaitement son godet lors des opérations de chargement ou les opérations de démolition.

Une vision panoramique pour un meilleur contrôle de l'environnement de travail

La SV100-2 est équipée de 5 rétroviseurs arrière et latéraux. L'opérateur peut contrôler sa zone de travail ainsi que les abords de la machine sans se déplacer de son siège.



Parce-que l'on est plus efficace dans un environnement sûr et protégé, la sécurité de l'opérateur et des personnes travaillant autour de la machine est une de nos priorités. La SV100-2 dispose de nombreux équipements qui permettent de travailler en toute confiance.



SÉCURITÉ

UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL À LA FOIS PRATIQUE ET SÉCURISÉ

Cabine conforme aux normes ISO

La cabine de la SV100-2 a été conçue afin d'augmenter la sécurité et la confiance de l'opérateur. L'utilisation d'une structure ROPS très rigide et à forte résistance pour la cabine améliore la protection de l'opérateur en cas de retournement. La cabine est également conforme à la norme FOPS I concernant les structures de protection contre la chute d'objets. Elle peut être équipée en option d'une grille de protection FOPS II.

Éclairage LED : efficacité et faible consommation

Afin de travailler avec efficacité et précision dans l'obscurité, la SV100-2 dispose en standard de 3 lampes LED positionnées dans la partie intérieure de la flèche et à l'avant de la cabine. La technologie LED offre une lumière puissante tout en limitant la consommation d'énergie et en augmentant la durée de vie de la batterie. Un gyrophare et un phare LED supplémentaire peuvent être ajoutés en option à l'arrière de la cabine.



Équipements supplémentaires

- 01 Levier de sécurité pour accéder au poste de pilotage.
- 02 Ceinture de sécurité avec enrouleur.
- 03 Arrêt d'urgence du moteur.
- 04 Points d'ancrage pour le transport et marches d'accès.
- 05 Evacuation d'air de refroidissement du moteur orientée vers le haut (protection des personnes et des plantes environnantes).
- 06 Marteau d'évacuation.



FIABILITÉ

LA FIABILITÉ NÉCESSAIRE POUR UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ ET DES COÛTS DE FONCTIONNEMENT RÉDUITS

L'ensemble des composants de la SV100-2 ont été étudiés afin d'en faire une machine fiable, durable et capable d'effectuer des travaux exigeants. La structure du châssis inférieur ainsi que les capots en acier offrent une résistance à toute épreuve. Les flexibles sont protégés de gaines anti-abrasion. Leur passage sur le dessus de la flèche et sur le côté droit de la machine est particulièrement soigné afin d'éviter les risques de torsion. Les vérins de la lame et de la flèche sont intégralement protégés par des plaques en acier. Le traitement par cataphorèse des pièces en acier confère une excellente tenue de la peinture à la corrosion. La forme des longerons empêche l'accumulation de terre et réduit l'usure interne des chenilles.



INTERFACE DIGITALE : POUR UN MEILLEUR CONTRÔLE DE LA MACHINE ET UNE PLUS GRANDE PRODUCTIVITÉ

La SV100-2 est équipée d'une interface digitale qui informe l'opérateur en temps réel sur l'état de sa machine. Idéalement intégré à la console de droite, son écran de 3,3" offre une excellente visibilité en plein soleil ou en pleine nuit. Cette interface permet de gérer les temps de travail, les opérations quotidiennes de maintenance et de programmer les interventions. Elle fournit les informations utiles sur le fonctionnement de la machine telles que la température d'huile moteur et de liquide de refroidissement ou le niveau de carburant et mémorise les événements importants. Elle avertit également l'opérateur en cas de dysfonctionnement de la machine (charge insuffisante de la batterie, pression d'huile anormale, colmatage du filtre à air...).





ENTRETIEN

UNE ACCESSIBILITÉ SANS RESTRICTION ET UN ENTRETIEN FACILITÉ AFIN DE REDUIRE LES TEMPS DE CONTRÔLE ET DE MAINTENANCE

Nettoyage simplifié

La SV100-2 est étudiée afin de minimiser les temps d'entretien de ses différents éléments. La paroi en vague du radiateur est conçue pour éviter son encrassement, le tapis de sol se nettoie aisément et les filtres de l'air conditionné, positionnés dans la cabine, s'enlèvent facilement pour être nettoyés ou remplacés.

Accès facilité

Les capots arrière et latéraux sont faciles à ouvrir et disposent de larges ouvertures pour atteindre facilement les points de contrôle quotidien. Sous le capot arrière se trouvent les éléments moteurs ainsi que le filtre hydraulique et le filtre à air. Les capots droits permettent d'accéder au radiateur, à la batterie, au réservoir en carburant et aux points de remplissage hydraulique. Les courroies du ventilateur et de l'air conditionné sont faciles à ajuster. À l'intérieur de la cabine, le panneau sous le siège et le plancher amovible permettent d'atteindre très facilement les relais, les fusibles et le distributeur hydraulique.



- 01 Accès aux courroies du ventilateur et de l'alternateur grâce à une trappe à l'extérieur droit de la machine.
- 02 Batterie protégée par une plaque métallique derrière le capot arrière droit.
- 03 Éléments électriques sous le siège.
- 04 Accès au réservoir en carburant et aux points de remplissage hydraulique.



LES SERVICES YANMAR



Nos distributeurs vous apportent toutes les solutions dont vous avez besoin : conseils adaptés à votre situation, contrats service compris, pièces détachées et maintenance.

FINANCEMENT

Les solutions **Y-Finance*** garantissent les taux d'intérêt les plus compétitifs et vous aident à déterminer le plan de financement le mieux adapté à vos besoins.

** Les offres varient en fonction des pays.*

GARANTIE

Toutes les pelles Yanmar neuves commercialisées par le biais de notre réseau agréé en Europe bénéficient d'une protection de 12 mois (ou 1000 heures, 1er terme atteint) de garantie constructeur avec une extension de 12 mois (ou 1000 heures) pour la chaîne cinématique. Nous allons encore plus loin en proposant des Contrats d'extension de Garantie « PLUS » qui offrent des solutions diverses pour une couverture longue durée.

PIÈCES

Les pièces d'origine Yanmar sont conçues, testées et fabriquées pour assurer une qualité et une sécurité optimale. En utilisant systématiquement les pièces de rechange d'origine, vous avez l'assurance de préserver les performances de votre machine et évitez les réparations ultérieures onéreuses dues à des pièces inadaptées. Vous êtes sûr que votre machine est maintenue en parfait état et vous lui assurez une valeur de revente élevée.

Disponibles chez nos distributeurs, les pièces d'origine Yanmar peuvent être livrées sous 24 heures.

ENTRETIEN

Proximité, rapidité, qualité et fiabilité sont les préoccupations constantes des concessionnaires Yanmar. Nous nous mobilisons pour votre sérénité et nous nous engageons pour votre satisfaction. Le réseau de réparateurs agréés Yanmar est présent dans tous les pays d'Europe. Vous pouvez toujours trouver à proximité, des mécaniciens formés et qualifiés pour s'occuper de votre machine. Les réparateurs agréés fournissent des contrats et services d'entretien courant, effectuent les réparations d'urgence et vous apportent les conseils adaptés à tous vos besoins.



ÉQUIPEMENTS

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Moteur

- 4TNV98CT-VBV Yanmar diesel
- Respecte les normes Phase IIIB et Tier 4
- Injection directe
- Système Common Rail
- Système de contrôle électrique EGR
- Unité de contrôle du moteur (ECU)
- Filtre à particules à régénération automatique (sans additif)
- Séparateur d'eau
- Mode Eco
- Système Auto-Idle (auto-décélération)
- Accélérateur par potentiomètre

+

Système hydraulique

- Circuit hydraulique VIPPS (ViO Progressive 3 Pumps System)
- 2 circuits auxiliaires à commande proportionnelle ajustable par potentiomètre
- Régulation électronique des pompes hydrauliques
- 2^{de} vitesse automatique
- Filtre sur circuit hydraulique de pilotage
- Jauge huile hydraulique extérieure

+

Cabine

- Interface LCD
- Climatisation

- Siège tissu à suspension pneumatique ajustable et inclinable avec appui-tête
- Repose-poignets ajustables
- Repose-pieds
- Grandes pédales de translation
- Pare-brise en 2 parties totalement escamotable
- Double vitre latérale droite coulissante
- Partie frontale supérieure transparente
- Pare-soleil
- Essuie-glaces
- Lave vitres
- Plafonnier automatique
- Radio avec clé USB
- 2 prises 12V
- Boîtes de rangement
- Porte-documents sécurisé
- Porte-gobelet

+

Châssis inférieur

- Chenilles asymétriques VICTAS
- 4 points d'ancrage
- Flexible d'alimentation du vérin de lame en deux parties

+

Sécurité

- Main-courantes
- Levier de sécurité
- Ceinture de sécurité avec enrouleur
- Marteau d'évacuation
- Points d'ancrage

- 5 rétroviseurs
- Avertisseur sonore
- Bip de translation

+

Éclairage

- 1 lampe LED intégrée dans la flèche
- 2 lampes LED à l'avant de la cabine

+

Divers

- Pompe électrique de remplissage en carburant avec arrêt automatique
- Jauge de carburant
- Double position de l'axe du vérin de balancier
- Protection des vérins de lame et de flèche
- Flexibles protégés par gaines anti-abrasion
- Pièces acier traitées par cataphorèse
- Capots verrouillables
- Boîte à outils
- Trousse à outils
- Pompe à graisse

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

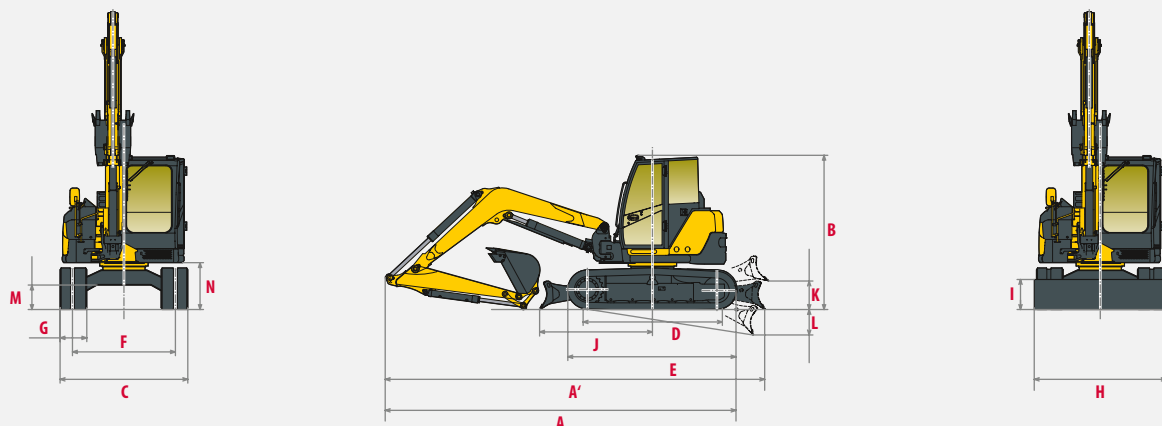
Peinture spéciale | Clapets de sécurité pour levage + avertisseur de surcharge | Bras long | Prolongation des circuits auxiliaires en bout de bras | Ligne moyenne pression pour attache rapide | Prolongation des circuits auxiliaires en bout de bras + ½ circuit | Raccords rapides | Anti-vol (à clé / à clavier) | Traceur GPS | Graissage centralisé | Contrepoids additionnel | Housse PVC pour siège | Phare arrière + gyrophare LED | Grille de protection FOPSII

ACCESSOIRES

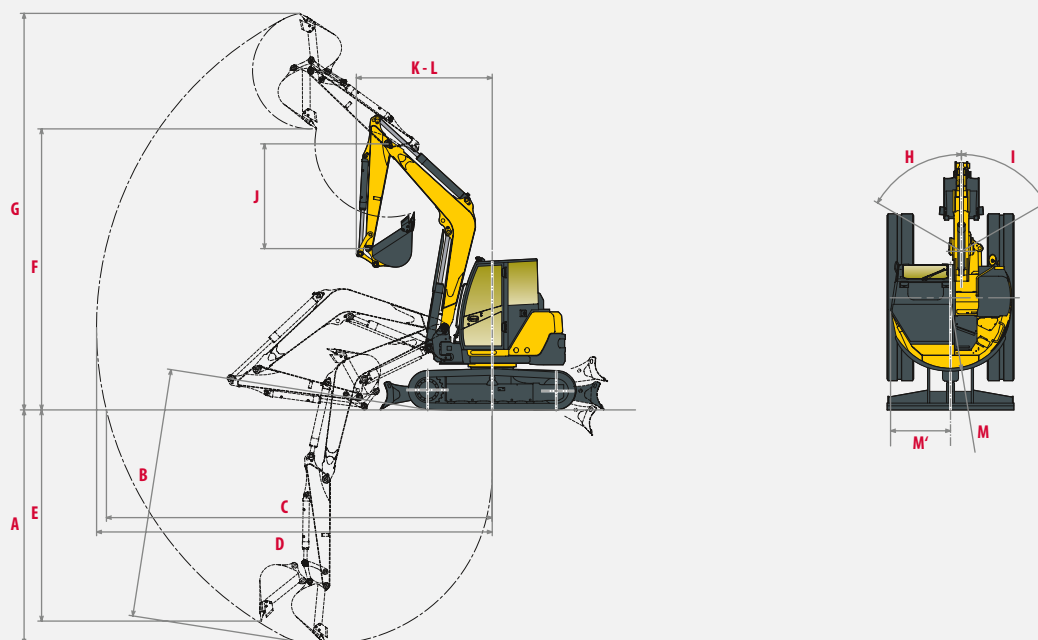
Yanmar vous fournit les accessoires adaptés à vos besoins et correspondant aux normes de sécurité en vigueur dans votre pays : attache rapide mécanique, attache rapide hydraulique, godet de curage, godet pivotant, godet rétro, marteau hydraulique...



DIMENSIONS



A » Longueur hors tout	6390 / 6450* mm	H » Largeur hors tout de la lame	2320 mm
A' » Longueur hors tout avec lame arrière	6900 / 6950* mm	I » Hauteur hors tout de la lame	520 mm
B » Hauteur hors tout	2810 mm	J » Distance de la lame	2040 mm
C » Largeur hors tout	2320 mm	K » Hauteur de relevage max. au-dessus du sol	520 mm
D » Longueur des chenilles au sol	2370 mm	L » Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	460 mm
E » Longueur du train de chenilles	3070 mm	M » Garde au sol minimale	450 mm
F » Voie	1870 mm	N » Garde au sol sous contrepoids	820 mm
G » Largeur des chenilles	485 mm		



A » Profondeur de fouille max. – lame levée	4290 / 4640* mm	H » Déport de pied de flèche gauche	60°
B » Profondeur de fouille max. – lame baissée	4570 / 4910* mm	I » Déport de pied de flèche droite	60°
C » Portée de fouille max. au sol	7060 / 7400* mm	J » Longueur du bras	1950 / 2300* mm
D » Portée de fouille max.	7240 / 7570* mm	K » Rayon de rotation avant	2480 / 2550* mm
E » Paroi verticale max.	3870 / 4210* mm	L » Rayon de rotation avant avec flèche déportée	2110 / 2180* mm
F » Hauteur de déchargement max.	5140 / 5300* mm	M » Rayon de rotation arrière	1330 mm
G » Hauteur d'attaque max.	7260 / 7500* mm	M' » Rayon de rotation arrière avec contrepoids additionnel	1470 mm

*Avec bras long

Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm avec godet spécifique Yanmar.



FORCES DE LEVAGE



Charge de basculement,
flèche longitudinale



Charge de basculement,
flèche transversale

Contrepoids standard, balancier standard

Lame baissée									Lame levée							
A	Max.		5 m		4 m		3 m		Max.		5 m		4 m		3 m	
B																
5 m	1820	1830	-	-	1710	1730	-	-	1820	1790	-	-	1710	1710	-	-
4 m	1380	1800	1780	1790	1820	1810	-	-	1360	1750	1780	1760	1810	1780	-	-
3 m	1200	1830	1560	1930	2150	2190	2660	2740	1150	1370	1560	1890	2170	2180	2640	2690
2 m	1100	1860	1480	2150	2030	2670	3150	3840	1080	1260	1490	1760	2030	2620	3080	3810
1 m	1080	1920	1430	2370	1930	3090	2920	4470	1050	1230	1420	1690	1920	2320	2790	3410
0 m	1120	1980	1370	2470	1850	3270	2790	4590	1080	1240	1400	1650	1850	2230	2630	3280
-1 m	1210	2030	1370	2400	1820	3160	2940	4320	1220	1400	1380	1650	1830	2250	2780	3430
-2 m	1490	1980	-	-	1870	2880	2720	3700	1420	1680	-	-	1710	2200	2750	3750

Contrepoids standard, balancier long

Lame baissée									Lame levée							
A	Max.		5 m		4 m		3 m		Max.		5 m		4 m		3 m	
B																
5 m	1680	1680	1620	1620	-	-	-	-	1680	1680	1620	1620	-	-	-	-
4 m	1190	1690	1610	1610	-	-	-	-	1180	1380	1610	1610	-	-	-	-
3 m	1070	1720	1560	1800	1980	1980	-	-	1060	1220	1540	1800	1980	1980	-	-
2 m	990	1740	1520	2040	2110	2460	3480	3480	990	1170	1500	1730	2100	2440	3480	3480
1 m	980	1780	1470	2290	2020	2970	2920	4290	960	1150	1440	1710	1980	2440	2910	3610
0 m	1010	1820	1360	2430	1850	3170	2710	4500	980	1180	1360	1610	1840	2280	2680	3360
-1 m	1080	1890	1370	2470	1860	3250	2770	4460	1070	1270	1350	1610	1830	2210	2700	3300
-2 m	1250	1860	1340	2150	1800	2900	2840	3950	1250	1480	1330	1640	1790	2210	2780	3370

Contrepoids additionnel, balancier standard

Avec rototilt*									Sans rototilt							
Lame baissée									Lame levée							
A	Max.		5 m		4 m		3 m		Max.		5 m		4 m		3 m	
B																
5 m	1570	1570	-	-	1470	1470	-	-	1820	1830	-	-	1710	1730	-	-
4 m	1320	1550	1540	1540	1570	1570	-	-	1530	1800	1780	1790	1820	1810	-	-
3 m	1120	1580	1520	1680	1930	1930	-	-	1330	1830	1730	1730	1930	2150	2190	2660
2 m	1020	1610	1440	1900	2040	2420	-	-	1230	1860	1650	1650	2150	2250	2670	3490
1 m	1000	1670	1390	2120	1940	2840	-	-	1210	1920	1600	1590	2370	2150	3090	3250
0 m	1040	1730	1330	2220	-	-	-	-	1250	1980	1540	1540	2470	2080	3270	3120
-1 m	1150	1780	1330	2150	-	-	-	-	1360	2030	1540	1540	2400	2200	3160	3270
-2 m	-	-	-	-	-	-	-	-	1660	1980	-	-	1940	2090	2880	3060

Contrepoids additionnel, balancier long

Lame baissée									Lame levée							
A	Max.		5 m		4 m		3 m		Max.		5 m		4 m		3 m	
B																
5 m	1680	1680	1620	1620	-	-	-	-	1680	1680	1620	1620	-	-	-	-
4 m	1330	1690	1610	1610	-	-	-	-	1320	1540	1610	1610	-	-	-	-
3 m	1190	1720	1720	1800	1980	1980	-	-	1190	1370	1720	1800	1980	1980	-	-
2 m	1120	1740	1690	2040	2330	2460	3480	3480	1110	1320	1670	1930	2320	2440	3480	3480
1 m	1100	1780	1640	2290	2250	2970	3250	4290	1090	1290	1610	1910	2210	2710	3240	4040
0 m	1140	1820	1530	2430	2070	3170	3040	4500	1120	1320	1520	1810	2070	2550	3000	3780
-1 m	1220	1890	1540	2470	1780	3250	3100	4460	1200	1430	1520	1810	2050	2480	3030	3720
-2 m	1410	1860	1510	2150	2020	2900	3170	3950	1410	1670	1500	1830	2010	2480	3110	3790

* Rototilt de 285 kg

Les données de ce tableau représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles n'incluent pas le poids du godet et correspondent à 75% de la charge maximale statique avant basculement ou à 87% de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



POIDS +- 2 % (NORMES CE)

	Poids	Pression au sol
Poids opérationnel (chenilles caoutchouc)	9625 kg	0,381 kg/cm ²
Poids de transport (chenilles caoutchouc)	9550 kg	0,378 kg/cm ²
Avec chenilles acier	+ 50 kg	0,39 kg/cm ²
Avec contrepoids additionnel	+ 400 kg	0,396 kg/cm ²
Avec protection FOPS II	+ 100 kg	0,385 kg/cm ²



MOTEUR

Type	4TNV98CT-VBV
Carburant	Diesel
Puissance nette	51,7 kW / 70,3 CV / 2100 tr/min
Puissance brute	53,7 kW / 73 CV / 2100 tr/min
Cylindrée	3318 cm ³
Couple maximum	283 N.m. / 1365 tr/min
Refroidissement	Liquide
Démarrreur	3 kW
Batterie	12 V - 115 Ah
Alternateur	12 V - 80 A



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pression maximum	275 bars
1 pompe double à pistons à débit variable	2 x 77,7 l/min
1 pompe à engrenages	53,2 l/min
1 pompe à engrenages pour pilotage	20 l/min

PTO	Données théoriques à 2100 tr/min	
	Pression	Débit d'huile
	0 ~ 245 bars	130 ~ 60 l/min
	0 ~ 245 bars	130 ~ 60 l/min



Le débit diminue quand la pression augmente



PERFORMANCES

Vitesse de translation	2,5 / 4,4 km/h (2,2 / 4,0 km/h avec chenilles acier)
Vitesse de rotation	9,1 tr/min
Force d'excavation (bras)	45,8 kN (4670 kgf) / 40,9 kN (4170 kgf) avec bras long
Force d'excavation (godet)	68,5 kN (6980 kgf)
Force de traction	91,6 kN
Pente maximale	30°
Pression acoustique (2000/14/CE & 2005/88/CE)	97 dB(A) / 101 dB(A) (LwA)



CHASSIS INFÉRIEUR

Nombre de galets supérieurs	1
Nombre de galets inférieurs	5
Système de tension des chenilles	Par vérin à graisse



CONTENANCES

Réservoir carburant	115 l
Liquide de refroidissement	10,6 l
Huile moteur	11,2 l
Circuit hydraulique	115 l
Réservoir hydraulique	60 l

FRÉQUENCE DE MAINTENANCE

Changement huile moteur et filtre : **250 heures** | Changement filtre gasoil : **500 heures** | Changement filtre huile hydraulique : **1000 heures** | Changement huile hydraulique : **1000 heures** | Changement liquide de refroidissement : **1000 heures** | Nettoyage filtre à particules : **3000 heures** | Changement filtre à particules : **9000 heures**



YANMAR



Imprimé en France – Le constructeur se réserve le droit de modifier les informations de ce catalogue sans préavis. Pour tout complément d'information, veuillez vous adresser à votre distributeur agréé Yanmar Construction Equipment Europe.

Yanmar Construction Equipment Europe S.A.S.

25, rue de la Tambourine
52100 SAINT DIZIER – FRANCE
contact@yanmar.fr

www.yanmarconstruction.eu